

英瑞服装厂

以品质信誉喜获外商续单

近日,日本三井物产在集团服装工厂追加了订单。去年四季度,日本三井物产订单(EDWIN和LEE两个服装品牌)开始进入英豪,该公司和英豪曾经有过两次的订单合作,产品均需要通过指定的检品公司进行全数检验。当时的检品一次合格率达到96%,货到日本后,客人进行抽验也是全部合格,这为以后的合作奠定了良好基础。

英瑞服装厂视质量为生命,从第一批320枚的展示样开始,大货下单前客人共要求工厂生产了三批展示样,尽管展示样的款式、颜色、印花花型及其组合都比较复杂,而且,品质要求十分严格。各部门、各车间通力配合,做好各种生产记

录、各种工艺数据,同时,两次集中所有职能人员进行专题分析、研究、总结,从工艺、品质、计划、工序、定额、设备、流水线以及人员组合上,详尽筹划,周密考虑,为订单下达后的大货生产做好了充分的准备工作。

此次的首批订单有水洗的长、短袖衫及印花圆领短袖衫,近14万枚,客人要求出货前由检品公司对产品进行全数检验。因交期紧、数量大,又逢春节将至。在检品这个环节上,他们打破常规,邀请检品公司检品人员来工厂进行检验。双方经过多次的友好协商、沟通,逐一商定了合作的各个细小环节,同时他们创造和检品公司一样的检品条件,并邀请检品公司的领导来工厂确认检品条件是否

符合要求。同时承诺:给予检品人员工作上的全力配合及生活上的有效保障,基此,检品公司同意来工厂检品。这样就解决了往返送货、沟通联络、现场确认、即时回修等一系列的时效问题。极大地提高了运作订单的效率和成功率。

在检品现场,他们委派一位具有丰富经验的品管员进行全程配套、协调,及时处理每一个问题,让检品工作每天都顺利进行。到2月15日,这个公司已完全按照客人要求的交期全数出货,检品一次合格率达96.4%,实际出货率102%。

优良的品质是信誉的保证。英瑞服装厂目前正在紧张地组织生产外贸订单任务。

(英瑞服装厂 周静)

大东新品竹纤维毛巾开始批量生产

近日,由南通某工艺品公司订购的竹纤维小方巾卷布成功进行批量交货。该批7万枚竹纤维小方巾只需大东提供布卷,由购货方进行开裁、锁边、绣花等深度后整,再出口日本。

竹纤维是以山竹子为原料,经过先进的各种工艺制成纤维再纺成纱,具有抗菌、防臭、透气性良好、穿着凉爽、舒适、手感柔软、光滑、亮丽、富有丝质感觉、悬垂性佳等功效,深受人们的喜爱,具有的广阔的市场和

需求。目前我国将竹纤维与其它纤维混纺大面积用于机织产品、针织产品、医用产品、家用纺织品,而大东把它放在家用纺织品毛巾上面。

还是鸡年的一个冬日,该客户慕名到大东向康经理,竹纤维产品大东能否生产?该工艺品公司有一小批量小手帕想寻找一个交期较准的厂家做。虽然该司几年前曾试织过竹纤维毛巾,但没有批量生产。康总决心做一次吃蟹的人,豫然答应了客户。为了保证



集团服装部积极拓展新的市场,寻求新的客户。因为在3月初的第16届华交会上,服装部杨总在国内外客户进行洽谈。

产品在生产中不出现问题,他和有关人员一起收集了大量关于竹纤维的科技资料。组织科技人员熟悉竹纤维知识,同时注意掌握数据,了解竹纤维与棉纱的不同点,从源头开始把生产中注意点作了精心安排,从竹纤维纱的采购到样品制成交付给客户只用了一个月的时间,客户非常满意。

首期批量生产竹纤维毛巾产品使该司较完整地掌握了浆纱、织造、煮漂、染色、后处理等各种科技性的数据,并总结成竹纤维毛巾生产工艺,为该司提高了接单和竞争能力。(顾华)

在英瑞染织,提到袁桂华,无不啧啧称道。

袁桂华虽进公司时间不是很长,平时话语不多,但做事极其认真。记得03年7月份入公司学徒期满被安排在原来的P03和P04机台,原P03自动化程度低,操作不方便,经常缠布,不管是春夏还是秋冬,只要有有机台在生产,他每天身上不是汗湿,就是机台缠布时被水打湿,但他从来没有叫一声苦,喊一声累,或是因为自己进厂时间短,对这种难以操作的机台不熟悉找个理由,换个机台操作。

后来,因其工作态度和生产质量等方面表现突出,车间原来的R13、R14机由于机器本身性能上的一些缺陷,极易产生质量上的问题,车间决定让袁桂华来操作。因为操作上的认真可最大限度地降低由机台因素带来的质量问题。他明知道这两个机台既不出产量又极易出现质量问题被考核。但他还是爽快地把两个机台接下来。他深知这是车间对他的信任,对他自己也是一次新的挑战。R18、R20机落户车间后,因机台的各方面性能都不熟悉,且机台的容布量大,R18机一投就是800KG,稍有不慎,一坏就是800KG的布,当车间考虑人选时,首先想到的就是他,因为他做事稳重不毛糙,按照工艺规定要求,说“1”决不去做成“2”,特别是刚开始生产人棉系列的高档面料时,从上到下,都知道这面料的“娇贵”、“难侍

候”,刚开始放R18机生产时,大家心理都没底,尽管生产过程中有经常要断,稍不留神,就会留下后遗症造成色花,每缸布下来,虽然身上、手上有时脸上都溅满染液,但只要能来一缸缸完好的布,这些对他来说算不了什么。今年十一月P07的加盟,是车间最具重量级的机台,容布量最大,进布管最多,整吨的布、整吨的盐,没有一定的责任心和操作技能,是无法胜任这个机台的。为慎重起见,挡车工原则上只安排一个机台,但只做一个机台,每天的收入就会受到一定的影响,当车间决定把这个机台交给他时,他还是很乐意地接受了,因为他知道公司的利益是首位的,没有稳定的质量就不会有企业的发展,没有企业的发展,又怎能保证个人的稳定收入。

袁桂华就是这样默默无闻、为企业尽心尽力地工作着。

(英瑞染织 朱云妹)

效益管理之我见

当前,服装行业普遍不景气,随着大量的小型服装生产企业的涌现,服装加工业的竞争日益激烈,利润率较低,一般为5%左右。作为一家服装生产型企业,如何应对挑战,提升效益,以下谈谈几点个人意见。

- 一、降低面辅料价格,降低面料单耗,不浪费每一枚辅料,从而降低材料成本。
二、增加一线生产工人,提高产量,合理分摊固定性成本,如资产折旧费用的合理摊销,从而降低单个生产成本。
三、通过外发的方式,利用劳动力成本较低的市场,弥补本企业生产工人的不足。
四、建立激励机制,提高生产

效率。合理利用在岗的劳动力,充分创造价值;完善工资制度,建立多劳多得的激励机制。如平时多开展劳动竞赛,开展优胜班组活动,从而增强工人生产的积极性。

五、推行人性化管理,营造拴心留人的和谐环境。从实际上全面考虑员工的工资及福利待遇,如平时发放福利用品,劳保用品,组织旅游等;从根本上体贴职工生活,关心职工工作环境,让员工感受到大家庭的温暖,从而提高公司凝聚力,从本质上吸引工人,稳定工人。

当然,提高效益的方式很多,对于管理层而言要从基础出发,抓好每个细节,充分发挥员工主人翁精神,我认为这是提高效益的主要手段。(英青公司 冯燕)

去年10月下旬,在英瑞集团的统一安排下,我踏上了赴日观光考察的旅程。这是我平生第一次走出国门,尽管在日本只停留了短暂的6天,但是这6天内所有的见闻和收获却是我人生行囊中一笔最珍贵的财富.....

踏进日本,近距离接触这个文明、严谨、发达的国家,在我看来,一切都是这样的陌生而新奇。日本整洁、高效,国民的素质高、环保意识等都给我留下了深刻的印象。首先是清洁的环境,置身日本,不论在繁华街道,还是幽静

住宅区,不论是建筑还是汽车,都给人以一尘不染的感觉,看不到一个人随地吐痰,看不到随地乱扔垃圾,车辆和行人井然有序,这一切体现了日本国民的高素质和日本良好的环保意识和卫生习惯。二是对细节的关注。日本人的室内布置紧凑而科学合理,如推拉的门窗,既节省空间又显得美观;窗台的斜角,方便雨水流通顺畅;在道路的转角安装了扩路大镜及警示灯,保障车辆行人的安全等等。三是强大的执行力带来的高效率。日本人总是自觉去执行规章制度,强大的执行力带来了高效率,创造了一个又

岗位虽轻情义重 危难之中见真情

2006年春节前夕,正当公司全体员工在齐心协力,紧锣密鼓抓紧完成年前生产任务之际,一个消息不脛而走“旺儿患了食道癌”,许多员工的心都被揪紧了.....

旺儿是我们公司的一名勤杂工,大名叫陈忠旺,英青公司创办初期就来公司工作至今,虽然他没有文化,体格也较瘦小,但他无论做什么事都很负责,而且不怕苦,不怕累,不

怕脏,哪里有人手调节不便,他总是随叫随到。他对后勤工作了如指掌,大的从电路水路走向,小的到厕所清污排堵,他都是一清二楚。他虽然是临时工,他却最爱“多管闲事”,看到有死角混在垃圾里,就责怪裁剪车间员工“不长眼睛”,在食堂看见有人浪费饭菜时,他也敢于站出来制止。因为他从心底把自己当作企业的主人。

陈忠旺患病的消息传出去以后,大家的心情都很沉重,凭他瘦小的身体怎能抵挡病魔的侵蚀?而且,他的家庭负担比较重,进医院

就要预交一万元钱,怎能承担巨额的医疗费用?一方有难,八方支援,在陈忠旺入院第三天,全体员工就自发地你五块,他十块地给他捐款,一共捐款了两千多元钱,及时送到他的病床前,解决了他的燃眉之急。

春节放假前,公司领导专程前往探望,并送去慰问金和慰问品,以增强其他战胜病魔的信心,他激动万分,并且信心百倍:“医生说,这样的病看好再过十年八年没问题,我病看好了还要回来上班,回到英青这个温暖的大家庭。”

(英青公司 朱斌)



精心染布 甘心吃苦

英瑞染织袁桂华纪事

心理健 提起 很容易想 而,健康 面组成,所 康既需要 更离不了 乐观 稳定,能 怡然自得 体的生理 好的调节 提高大脑 系统的统 器官系统 协调一致 好、睡眠 沛、思维 轻松、协 幽默 的言行不 来欢快的 缓解生活 突,改善 能助人战 强生活的 人把幽默 的调味品 沉思 青靠椅子 舒服的位置 思,在愉 回忆过去 或遐想未 事,是一种 健身运动。 动除了能 放松,有 劳、恢复 还有以下 处:一是 统有良好的 增强人体 能力;二是 左侧从语 脱并处于 右脑充分 的形象思 使善于语 手劳动者 左脑疲劳 左右脑得 利于大功 信心 对生活的 业的追求 向往。它 顺境中脚 境中百折 中风帆高 生和保持 绪,有利 液循环功 人体机能 转,得以 激情 得生活平 这就是缺 现。激情 来的追求, 对及新奇 的感情,就 所以,要 经的生活方式 圈子,陌生 给你带来 给生活之 行善 之人,不 无愧,而 会的肯定, 也好,因而 可免去许 焦虑和烦 以心康体 (戴

日本之行后的感恩